

CARMAC GROUP СОЗДАЕТ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В РОССИИ

Наша газета уже неоднократно писала об итальянской компании CARMAC Group S.r.l. Организованное специалистами в области лесопиления и деревообработки, это предприятие вот уже более 10 лет занимается внедрением технологий обработки круглого леса, а также проектированием и производством высококачественного итальянского оборудования и комплексных линий. В структуре ее поставок в страны СНГ – как новые, так и бывшие в употреблении станки, в т.ч. восстановленные и модернизированные (И/Н)

Важным преимуществом работы этой компании является инжиниринг: CARMAC Group может подготовить качественный проект производства и схему расстановки оборудования с учетом пожеланий заказчика и технических требований. К тому же итальянское предприятие само выпускает устройства автоматизации и механизации процессов, которые способны связать в единую линию поставляемые станки, осуществить оптимизацию, повысить производительность и рентабельность их

работы. CARMAC Group проектирует и изготавливает линии сортировки круглого леса, влажного и сухого пиломатериала, а также сушильные камеры. Технический персонал компании осуществляет монтаж, обучение персонала заказчика и запуск станков и линий, а специалистам послепродажного сервиса по плечу решение любых технических вопросов заказчика. Помимо продажи оборудования, CARMAC Group предоставляет любые запчасти для предлагаемых лесопильных установок, заточные

станки, инструмент и расходные материалы.

На майской выставке «Лесдревтех» в Минске мы попросили президента компании CARMAC Group S.r.l. г-на Андреа Карапетиана (Andrea Carapetian) рассказать о крупных проектах, которые осуществляются или были выполнены этим предприятием в 2013 г. в Российской Федерации. Сегодня мы остановимся на двух из них, используя те материалы, которые нам были любезно предоставлены г-ном Карапетианом и его сотрудниками.

Новое лесопильное производство ЗАО «Загрос»

ЗАО «Загрос» (Заводоуковскаягострой) – это крупная строительная компания, которая работает в Заводоуковском районе, расположенном на юге Тюменской области с 1962 г. В настоящее время она выполняет весь комплекс работ – от проектирования объектов до сдачи их «под ключ», включая сантехнические и электромонтажные работы. В состав предприятия входят цех по производству пенополиизола, асфальтовый завод, песчаные карьеры...

Благодаря новому производству в селе появилось 30 современных рабочих мест.

В рамках рабочей поездки в Заводоуковский округ в торжественной церемонии открытия завода принял участие губернатор области В.В. Якушев. Вместе с главой администрации округа А.Н. Анохиным и генеральным директором «Загрос» С.С. Рожковым губернатор нажал кнопку, символизирующую запуск производства. При этом он отметил, что новое производство – это возможность использования на полную мощность запасов ранее невостребованных ресурсов древесины лиственных пород, которые широко распространены в Тюменской области.

Проект и производство линии сортировки бревен, лесопильного цеха, систем автоматизации, сбора, удаления и измельчения древесных отходов на новом заводе «Загрос», а также поставку оборудования и запуск его в эксплуатацию осуществляла компания CARMAC Group. Остановимся подробнее на оборудовании лесопильного цеха, который предназначен для переработки бревен Ø100 - 350 мм и длиной 1 - 3 м.

Сначала, перед цехом, бревна поступают на поперечный цепной транспортер длиной 7 м, который подает их на ступенчатую загрузочную площадку – автоподатчик. Отсюда они с ритмом 10 циклов в минуту направляются на входной транспортер торцовочного станка TRC. Станок оснащен круглой пилой Ø1.200 мм, что позволяет выполнять торцовку в размер бревен до Ø350 мм с минимальной длиной до 800 мм.

Далее система транспортеров перемещает бревно к четырехпильному брусующему станку PRISMALOG, который формирует двухкантный брус, снимая горбыльные и подгорбыльные доски с двух сторон. Он обеспечивает наиболее эффективную обработку при применении предварительно отсортированных бревен по градации 20 мм. Станок оснащен системой прижима бревна, двумя ножами для отделения горбыля, отделителями боковых досок и электронной панелью контроля и управления, в память которой можно занести до девяти программ распила.

Затем двухкантный брус укладывается на плась на наклонном роликовом транспортере и делится на горизонтальном делительном станке. После этого половины полубруса отделяются друг от друга и центруются на входе двухвального многопильного станка,

обеспечивающего распил материала высотой 45 - 160 мм со скоростью подачи 6 - 25 м/мин. При этом подгорбыльные доски толщиной 20 - 140 мм и шириной 100 - 450 мм направляются с брусующего и многопильного станков транспортерами на дальнейшую переработку, и разоблицитель поштучно подает их на кромкообрезной многопильный станок с подвижными пилами. Далее материал после двухсторонней торцовки поступает на горизонтальный многопильный станок МРА, оснащенный пилами с диаметром 300 мм, который завершает переработку. Венчает лесопильную линию штабелескладчик досок.

Горбыль со всех станков линии собирается на ленточный транспортер и, проходя металлодетектор, движется на дробительную машину.

Монтаж лесопильной линии был завершён в июле нынешнего года. В смену ее должны обслуживать 4 рабочих: у центрального пульта управления головного брусующего станка, на участке удаления и измельчения отходов, на кромкообрезном и многопильном станках.



Главный пульт управления лесопильного цеха

ООО «ПАТРИОТ»

Эта молодая компания, основанная в середине 2007 г., начала свою деятельность с организации гостиниц, ресторанов и кафе на родине российского Деда Мороза – в городе Великий Устюг Вологодской области. Затем в сфере ее деятельности попали такие направления, как строительство и производство строительных конструкций из древесины, лесоводство и лесозаготовки, торговля лесоматериалами. Вскоре появился проект создания своего деревообрабатывающего предприятия, который получил поддержку местной администрации и был включен в федеральный перечень приоритетных в области освоения лесов. Сегодня «ПАТРИОТ» занимается распиловкой, строганием, а также производством деревянной тары. Проектирование и поставку завода «под ключ», а также монтаж и запуск лесопильного завода, сушильного и теплового хозяйства, системы аспирации для предприятия выполнила та же итальянская фирма CARMAC Group. Мы рассмотрим основное оборудование, установленное ею здесь.

Главной продукцией «ПАТРИОТ» в настоящее время является пиломатериал, который изготавливается из бревен Ø150 - 600 мм (максимально до 1.000 мм) длиной 3 - 6 м на лесопильной линии. На входе линии бревна системой транспортеров и разоблицителей поштучно подаются на тележку, которая перемещает их к фрезерному станку WSA. Здесь фреза с внешней диаметром 1.100 мм формирует боковой кант, осуществляя сьем материала толщиной до 160 мм. Далее в работу вступает ленточный станок 1400/SHF. Его пила шириной 206 мм вращается на шкивах диаметром 1.400 мм. Станок оснащен круглопильным (диаметр пилы 250 мм) дебаркером для удаления песка и камешков с поверхности бревна по всей линии распила.



Лесопильный цех в ЗАО «Загрос»

Затем необрезные доски перемещаются системой ролягангов и транспортеров на кромкообрезной станок, работающий со скоростью подачи материала до 80 м/мин. Установка оснащена двумя подвижными и одной стационарной пилой (Ø400 мм), которые выполняют пропил высотой до 120 мм, а также двумя лазерными линейками.

После него обрезной материал на скорости подачи до 25 м/мин. поштучно поступает на двухвальный многопильный станок, обеспечивающий распил досок шириной 600 мм и толщиной до 200 мм. Пульт управления данной установки способен хранить в своей памяти 99 различных программ раскроя. Наконец, готовый пиломатериал поступает в зону сортировки, где укладывается в штабеля.

Весь горбыль, образующийся в процессе переработки, транспортируется через металлодетектор к рубильной установке (диаметр ротора станка 626 мм), где перерабатывается в щепу. Лесопильный завод «ПАТРИОТ» в смену обслуживает 5 человек: операторы ленточной установки, многопильного и кромкообрезного станков, а также двое рабочих в зоне сортировки пиломатериала. Запуск предприятия состоялся в августе - сентябре нынешнего года.

Оснащение лесопильного цеха дополнил заточной участок, спроектированный и поставленный CARMAC Group. В его состав вошли: заточной станок AQC совместно с полировальным станком RUA, которые позволяют выполнять обслуживание ленточных пил шириной 60 - 311 мм со стеллитовыми зубьями; валковый станок BC для ленточных пил; полуавтоматический станок SAM/E-VDE для напайки стеллита на зубья ленточных пил; агрегат SF 335 для сварки встык ленточных пил и заделки трещин без повреждения полотна; автоматический заточной станок Nestor 600 для круглых пил (Ø125 - 600 мм) и автоматический заточной станок VM для плоских ножей.

В состав оборудования, произведенного и поставленного CARMAC Group на ООО «ПАТРИОТ» также вошли:

Котельная для нагрева воды с использованием различных видов твердых и пылеобразных древесных отходов, а также возможность альтернативной работы на жидком или газообразном топливе. Мощность котельной составила 4,070 МВт, к.п.д. генератора – до 90% при оптимальных условиях работы. В комплект котельной было включено оборудование для удаления золы, дымоудаления и осадки сажи, а также система водоочистки и т.д.

Силос топлива объемом 100 м³, предназначенный для хранения топлива (древесных отходов и щепы), в т.ч., подвижный пол с автоматическим нанесением смазки для уменьшения шума и эффективной транспортировки топлива, с тefлоновыми скребками, электропривод управления и т.д.

Сушильный комплекс, состоящий из двух сушильных камер ARC 65.72.41 с внутренним объемом 60 м³ и двух ARC 125.72.41 с объемом 120 м³. Камеры в т.ч., предназначены для работы в суровых условиях вологодской зимы: снеговая нагрузка на них может достигать 120 кг/м², а их ветроустойчивость – до 100 км/ч.



Сушильный комплекс ООО «ПАТРИОТ»

Установка получения сжатого воздуха для лесопильного оборудования. В ее состав вошли: компрессор винтового типа, воздухопроводы и другое оборудование и детали.



Линия сортировки бревен в ЗАО «Загрос»



Лесопильный завод ООО «ПАТРИОТ»



CARMAC Group S.r.l.

Via Igna 33, 36010 Carrè (VI) Italy

Тел. + (39 0445) 314039

Факс + (39 0445) 316109

E-mail: info@carmacitaly.com

www.carmacgroup.com